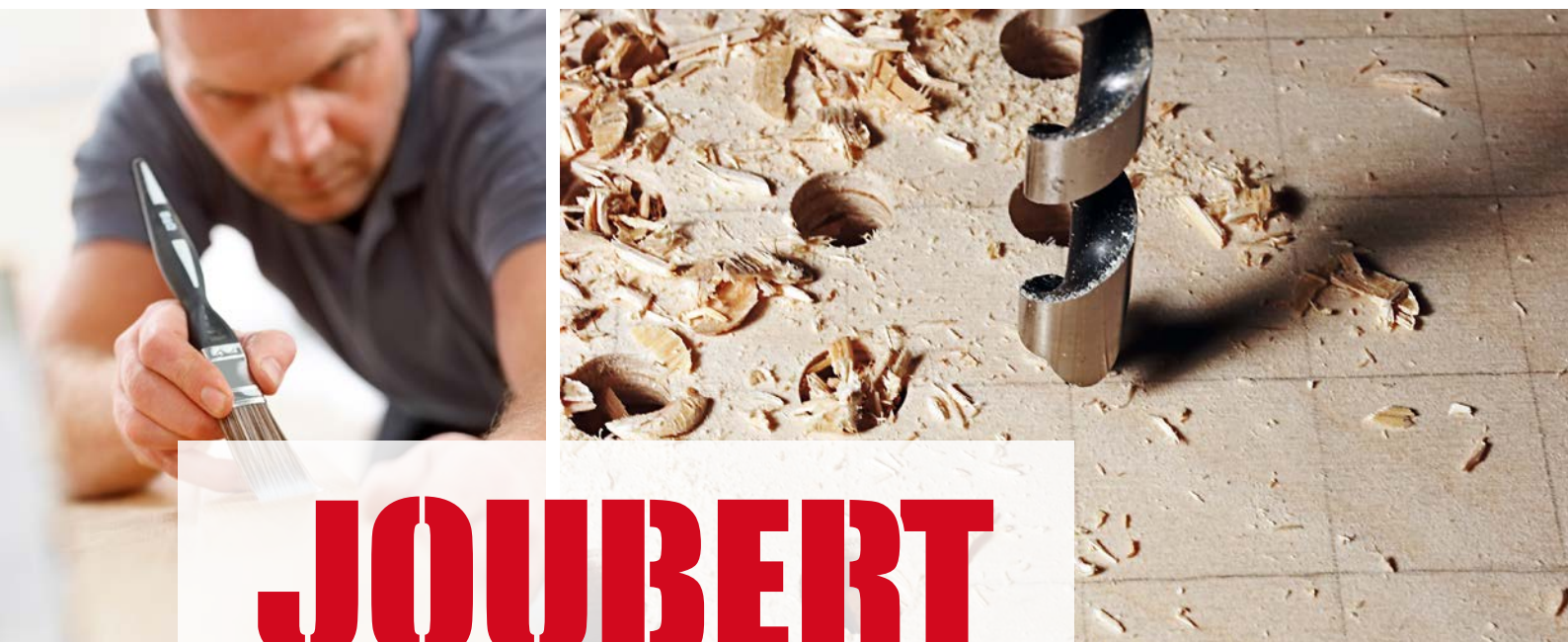


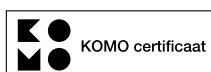


JOUBERT

PLYWOOD



ALGEMENE VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN



joubert-group.com

MADE IN FRANCE

INHOUDSOPGAVE

1. OPSLAG	3
2. VOORBEWERKING IN DE WERKPLAATS	3
2.1 AFDICHTEN VAN RANDEN TEGEN VOCHTOPNAME	
2.2 BEHANDELING MET GRONDVERF	
2.3 ZAGEN EN BEWERKEN	
3. VERWERKING	4
3.1 DRAAGCONSTRUCTIES EN VERBINDINGEN	
3.2 VENTILATIE	
3.3 DE VERTICALE NADEN	
3.4 DE HORIZONTALE NADEN	
3.5 DE AFWERKING	
3.6 KLEURKEUZE	
3.7 INFREESBAARHEID	
4. KROMME PLATEN	6
5. ONDERHOUD	6
6. JOUBERT PAINT GARANT	
JOUBERT ECOPAINT	7
7. JOUBERT PRIMED	7
8. JOUBERT ALUDOOR	7
9. BOEIPLEX XL PRIMED	8
10. PRODUCTREEKS	9

JOUBERT OKOUME multiplex moet worden gebruikt en toegepast overeenkomstig de regels van het vak zoals die bijvoorbeeld zijn omschreven in de K.V.T. '95 en in de navolgende verwerkingsvoorschriften.

1. OPSLAG

De JOUBERT multiplexplaten moeten:

- binnen opgeslagen worden in een droge geventileerde ruimte, voorkom vervuiling door stof, water, olie, zand etc.

- vlak neergelegd worden op voldoende balkjes van gelijke dikte om doorbuiging van de platen te voorkomen.
- beschermd worden tegen schade door heftruck of palletwagen.

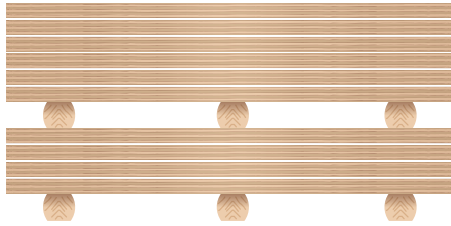


Fig. 1 - Correcte opslag. De balkjes liggen recht boven elkaar.

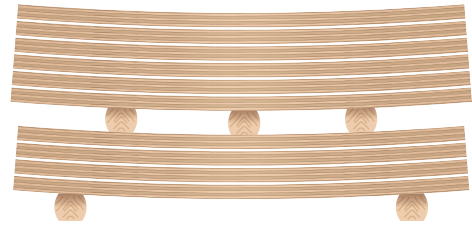


Fig. 2 - Foutieve opslag.



Fig. 3 - De platen liggen correct recht boven elkaar.



Fig. 4 - De platen zijn niet juist gestapeld. Hierdoor kunnen ze verkleuren en vervuild raken. Ook kunnen de randen makkelijk beschadigd worden.

2. VOORBEWERKING IN DE WERKPLAATS

De voorbereiding in de werkplaats omvat de volgende stappen:

- Op maat zagen van de platen
- Gaten boren

- Randafwerking
- Beide zijden van de plaat grondverven*

* Joubert Paint Garant, Joubert Ecopaint en Joubert primed hebben al een grondlaag.

2.1 AFDICHTEN VAN RANDEN TEGEN VOCHTOPNAME

De randen en boorgaten moeten behandeld worden tegen vochtname. Breng daarom rondom PVAC-lijm met verharder of een gelijkwaardig product aan.

De platen die op de bouw op maat gezaagd worden moeten een gelijke behandeling ondergaan.

2.2 BEHANDELING MET GRONDVERF

Let op! Al onze gegronde producten kunnen bij een te hoge luchtvochtigheid, een te hoog vochtgehalte in de plaat of een te lage buitentemperatuur kwetsbaar zijn zodat er ribbels en onregelmatigheden in de verflaag kunnen ontstaan.

Het is belangrijk om de schroefgaten en randen goed met een randsealer af te werken en de verflaag weer voldoende te laten uitharden/drogen.

De plaat dient niet bij een vochtgehalte in de plaat hoger dan 21% en niet bij een buitentemperatuur lager dan 5° C afgewerkt te worden.

Na het schuren moet op beide oppervlakken een grondverflaag* aangebracht worden.

Houdt hierbij de voorgeschreven hoeveelheid aan (zie KVT'95 en SKH publicatie 95-01 beoordelingsgrondslag voor de toepassing van verf op hout) en volg de verwerkingsvoorschriften van de verfproducten op.

Houdt u goed aan de vereiste droogtijd voordat u de platen bevestigt.

* Joubert Paint Garant, Joubert Ecopaint en Joubert primed hebben al een grondlaag.

2.3 ZAGEN EN BEWERKEN

De platen worden gezaagd met de zijde die als zichtzijde gaat dienen naar boven gekeerd.
Vervolgens de zaagkanten schuren en afschuinen (vellingkant) en indien nodig de verbindingsgaten voorboren.
De nerfrichting van het Okoume-dekfineer is meestal parallel aan de lange zijde van de plaat.



Fig. 5 - Door de plaat rechtop te dragen is de kans op breuk minimaal.

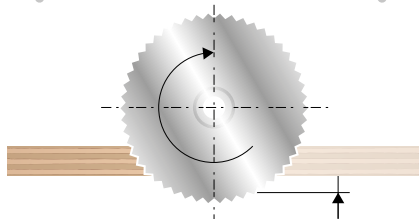
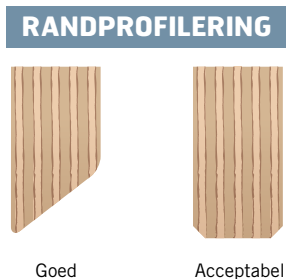


Fig. 7 - Zagen met een scherp fijngetand hardmetalen zaagblad.



RANDPROFILERING

Goed

Acceptabel

De plaat is het sterkst wanneer deze met de fineerrichting haaks op de ondersteuning wordt bevestigd.
Dit is vooral van belang bij toepassingen waar hoge eisen worden gesteld aan de buigsterkte van de plaat.
Het is nuttig om het ontwerp van de constructie te weten alvorens men de platen op maat gaat zagen.



Fig. 6 - Zorg ervoor bij het oppakken van een plaat dat deze niet met 1 hoek over de onderliggende plaat wordt getrokken. Dat veroorzaakt namelijk krassen in het dekfineer.



Fig. 8 - Tijdens het zagen moet de plaat goed ondersteund worden.

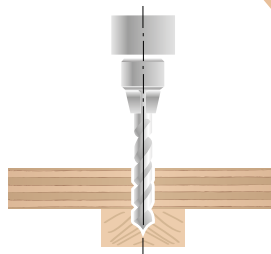


Fig. 9 - Boren met ondersteuning voorkomt dat er splinters uitbreken aan de onderzijde.

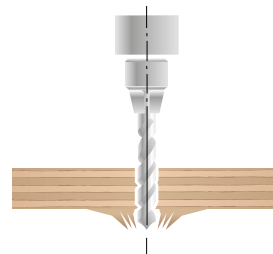


Fig. 10 - Splintering aan de onderzijde.

3. VERWERKING

3.1 DRAAGCONSTRUCTIES EN VERBINDINGEN

De draagconstructie bestaat uit verticale houten regels met een doorsnede die een steunbreedte van 40 mm en een ventilerende luchtstrook van minimaal 10 mm mogelijk maakt.
De ruimte tussen 2 regels mag niet groter zijn dan 50 keer de plaatdikte.

Bij gebruik van horizontale regels moeten deze onderbroken worden en zodanig geplaatst zijn dat de ventilatie en de eventuele afvoer van vocht, niet gehinderd wordt.

De bevestiging van de platen kan op de volgende wijze:

- Mechanisch, door gebruik van spijkers, schroeven of nieten van RVS of aluminium, deze moeten een lengte hebben waarbij ze minimaal 25 mm in de draagconstructie doordringen. De onderlinge afstand tussen de bevestigingspunten is gemiddeld 30 cm en op minimaal 10 mm afstand van de plaatrand.

- Bij het nieten/spijkeren of schroeven met behulp van een machine op luchtdruk moet men voorkomen dat de druk te hoog is. Een te hoge druk kan barsten in het oppervlak van het multiplex veroorzaken waardoor water-penetratie kan optreden.
- Lijmverbinding, controleer het vochtgehalte van de plaat en houdt u aan de voorschriften van de lijmfabrikant (hoeveelheid, druk, temperatuur, etc.) en houdt rekening met het werken van het multiplex.

3.2 VENTILATIE

De houten regels scheiden de platen van de wand waardoor automatisch een ventilerende luchtstrook ontstaat die minimaal 10 mm doorsnede moet zijn.

De doorsnede van deze ventilatieruimte moet groter zijn dan 10 cm² per horizontale M1. Zorg dus altijd voor voldoende ventilatie en dilatatie, de platen mogen nooit koud tegen elkaar aangesloten gemonteerd worden!

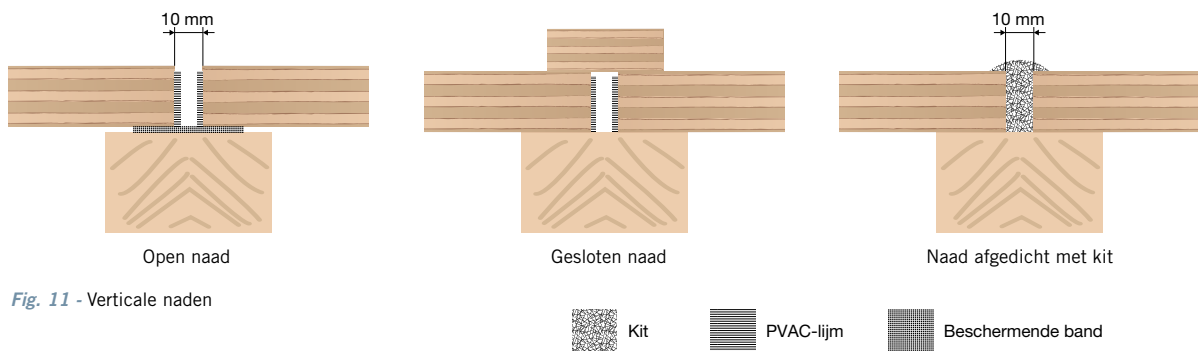
3.3 DE VERTICALE NADEN

De verticale naden moeten ondersteund worden. Tussen 2 platen moet een open voeg blijven van minimaal 10 mm zodat de platen ongehinderd kunnen werken. Deze verticale naden kunnen:

- Open zijn (holle naden), de ondersteuning van de platen moet dan beschermd worden tegen weer en wind d.m.v. een beschermende band (bijv. van polyethyleenfilm, PVC

of 368 vilt) die 30 mm breder is dan de voeg.

- Gesloten worden door een deklat, deze kan van hout, metaal of PVC zijn.
- Worden afgedicht met een flexibele kit.

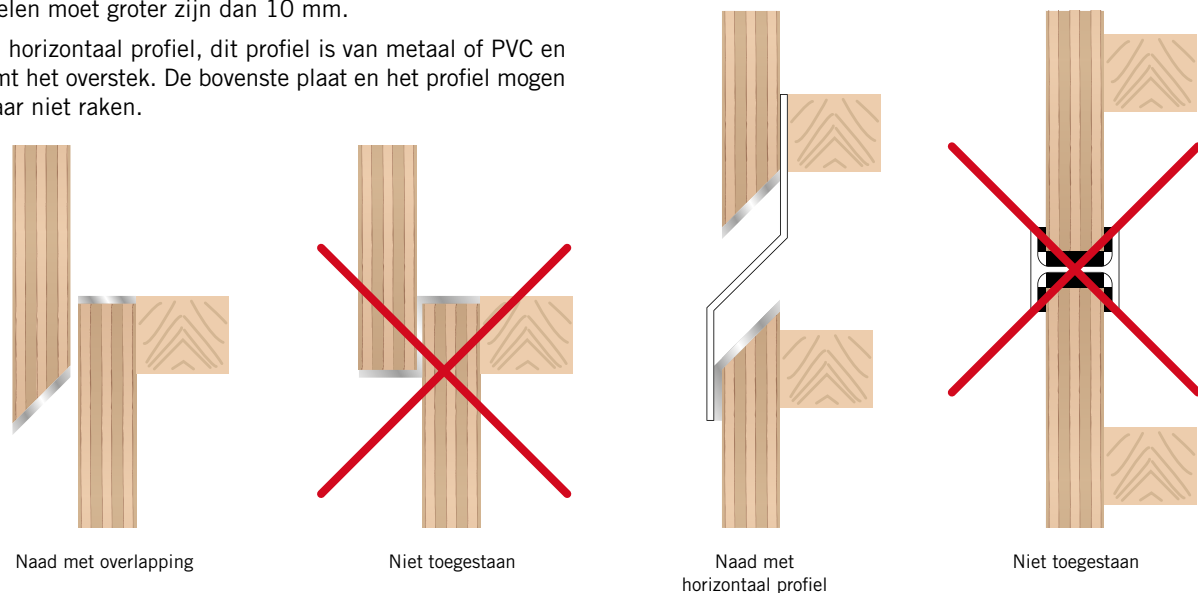


3.4 DE HORIZONTALE NADEN

Een horizontale naad kan op de volgende manieren verkregen worden:

- Door overlapping van de platen, de bovenste plaat valt over de onderste plaat heen (over een hoogte van minimaal 3 cm) om het overstek te vormen. De ruimte tussen de 2 delen moet groter zijn dan 10 mm.
- Een horizontaal profiel, dit profiel is van metaal of PVC en vormt het overstek. De bovenste plaat en het profiel mogen elkaar niet raken.

De onderste horizontale rand moet minimaal 20 cm vrij van de vloer/bodem worden gehouden, dit i.v.m. optrekkend cq. opspattend vocht.



3.5 DE AFWERKING

De terugliggende bevestigingsgaten en gaps moeten worden gedicht met epoxy of een ander weinig krimpnd vulmiddel zodat vochtopname wordt voorkomen.

Kort voor het schilderen moeten de platen worden schoon gemaakt zodat een goede hechting van de afwerklaag wordt verkregen.

Tenzij anders aangegeven door de verfproducent, moeten 2 lagen verf worden aangebracht.

De keuze van de verf, lak of beits is afhankelijk van welke plaat er wordt toegepast, raadpleeg uw verfleverancier voor een passend advies.

In alle gevallen is het nodig, zorgvuldig tussen het aanbrengen van de lagen te schuren. Volg de verwerkingsvoorschriften van de verfproducent op.

3.6 KLEURKEUZE

Donkere kleuren worden beduidend warmer dan lichte kleuren en hierdoor zal het onderliggende hout veel meer “werken”. De verlaag moet deze werking kunnen opvangen maar naargelang de tijd verstrijkt zal de verlaag uiteindelijk barsten (ook wel craquelé genoemd). Graag extra aandacht besteden aan het

onderhoud bij gebruik van donkere kleuren waarbij panelen op de zuidzijde verwerkt worden. Hierbij zal het materiaal frequenter onderhoud nodig hebben. Zeer donkere kleuren, vallende in klasse 3 worden afgeraden i.v.m. genoemde temperatuurstijgingen.

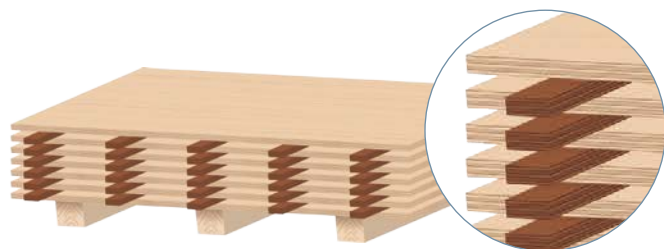
3.7 INFREESBAARHEID

Het is hierbij belangrijk dat het plaatmateriaal van infreesbare kwaliteit is, d.w.z. opgebouwd is uit hele geselecteerde fineren. We adviseren hiervoor altijd een garantieplaat zoals de Joubert Garant te kiezen maar ook de Joubert Aludoor is van infreesbare kwaliteit. Let op: indien er in het oppervlak

van een standaardproduct gefreesd is, vervalt de garantie op delaminatie! Wordt hier wel voor gekozen, dicht dan in ieder geval direct het gegroefde profiel met een randsealer, om vochtintrede te voorkomen.

4. KROMME PLATEN

U kunt het volgende doen om eventuele kromgetrokken platen weer recht te krijgen:



→ Het oplatten van platen, d.w.z. het opnieuw opstapelen van de platen met daartussen droge latten die onder elkaar worden gelegd.



Fig. 13 - Voor

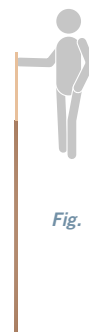


Fig. 14 - Na

5. ONDERHOUD

Om een lange levensduur van de platen zeker te stellen is regelmatig onderhoud nodig.

De frequentie van het onderhoud is afhankelijk van o.a. de geografische ligging van het pand, de gekozen verfkleur en van de weersinvloeden welke per windrichting sterk kunnen verschillen.

Let ook op de instructies van de verfproducent aangaande het onderhoud.

6. JOUBERT PAINT GARANT – JOUBERT ECOPAINT

Joubert Paint Garant en Joubert Ecopaint zijn multiplexplaten die “schilderklaar” geleverd worden.

Beide zijden zijn voorzien van een 280 grams witte melamine papieren filmlaag.

- Joubert Paint Garant en Joubert Ecopaint hebben geen voorbehandeling met grondverf nodig.
- De achterzijde kan onbehandeld blijven maar we bevelen aan om de plaat aan beide zijden af te werken (dus ook de niet-zicht zijde).
- Deze gefilmde plaat kan met nagenoeg alle verfsoorten afgeschilderd worden, maar raadpleeg altijd uw verfleverancier voor een passend advies.
- De toplaag is een grondlaag en kan in geen geval dienen als definitieve afwerking. De afwerklaag dient binnen

3 maanden na montage aangebracht te worden. De bevestigingsgaten en kanten indien nog niet geseald dienen direkt na montage te worden gedicht. Wanneer de toplaag nog niet is afgewerkt, kunnen er bij een te hoge luchtvochtigheid ribbels in de filmlaag ontstaan. Deze ribbels zullen bij een normale luchtvochtigheid langzaam weer verdwijnen zodat de plaat kan worden afgewerkt.

- De garantie op Joubert Paint Garant en Joubert Ecopaint zijn van kracht bij een traditionele verfafwerking en droging aan de lucht. In geval van een industriële verwerking en een geforceerd droogproces is de garantie alleen van kracht nadat, voorafgaande aan de verwerking, goedkeuring door JOUBERT is verleend.
- Zorg voor voldoende ventilatie en dilatatie, de platen mogen nooit koud tegen elkaar aan gemonteerd worden!

7. JOUBERT PRIMED

Joubert Primed is een multiplexplaat die “schilderklaar” geleverd wordt. Beide zijden zijn voorzien van een witte 80 µ acryl geïmpregneerde laag.

- De geïmpregneerde platen kunnen bij een te hoge luchtvochtigheid, een te hoog vochtgehalte in de plaat of een te lage buitentemperatuur kwetsbaar zijn zodat er ribbels en onregelmatigheden ontstaan. Deze zullen bij normale luchtvochtigheid weer verdwijnen zodat de plaat kan worden afgewerkt.
- De toplaag is een grondlaag en kan in geen geval dienen als definitieve afwerking. De bevestigingsgaten en kanten dienen direct na montage te worden gedicht. De plaat

dient niet bij een vochtgehalte in de plaat hoger dan 21 % en niet bij een buitentemperatuur lager dan 5 °C afgewerkt te worden.

- Het wordt nadrukkelijk aanbevolen om de plaat zo spoedig mogelijk en aan beide zijden af te werken (dus ook de niet-zicht zijde).
- Zorg voor voldoende ventilatie en dilatatie, de platen mogen nooit koud tegen elkaar aan gemonteerd worden.
- Let op: de grondlaag van de Joubert Primed is uitsluitend geschikt om met een watergedragen verfsysteem afgewerkt te worden.

8. JOUBERT ALUDOOR

De Aludoor blijft onbehandeld gevoelig voor vochtopname waardoor deze tijdelijk krom kan trekken. Dit is te herstellen door de plaat om te draaien en met behulp van contragewicht te laten stabiliseren.

RANDAFWERKING

Het afwerken met een randafwerkmiddel geldt niet alleen voor de bevestigingsgaten en zijkanten maar natuurlijk ook voor randen die ontstaan na het frezen van glas- en/of briefopeningen en zorgt u er ook voor dat er geen vochtintrede kan ontstaan via boor- en schroefgaten onder het hang- en sluitwerk en via de onderkant/rand van de deur.

OPPERVLAKTEBEHANDELING

Het paneel dient niet bij een vochtgehalte in de plaat hoger dan 21% en niet bij een buitentemperatuur lager dan 5° C afgewerkt te worden.

Wanneer de toplaag nog niet is afgewerkt, kunnen er bij een te hoge luchtvochtigheid ribbels in de verf- of filmlaag ontstaan.

Deze ribbels zullen bij een normale luchtvochtigheid langzaam weer verdwijnen, zodat de plaat afgewerkt kan worden.

- De Aludoor Primed dient met een watergedragen verfsysteem zo spoedig mogelijk afgewerkt te worden.
- De gefilmde Aludoor kan met nagenoeg alle verfsoorten, binnen drie maanden, afgeschilderd worden, mits overal goed van een randsealer voorzien (zoals hierboven beschreven).
- Geen vochtregulerend verfsystemen gebruiken zoals beitsen.

STIJLBREEDTES

Glasopening(en) die gemaakt worden mogen niet meer dan 25% van de totale deuropervlakte bedragen. Daarnaast mag de afstand van de opening tot aan de zij- en of bovenkant nooit minder zijn dan 25% van de breedte van de deur. Bijvoorbeeld: de breedte van de deur is 92 cm dan dient de stijl tenminste 23 cm te zijn.

OPPERVLAKTE-INFREESBAARHEID

De Aludoor is opgebouwd uit speciaal geselecteerde hele fineren en is van infreesbare kwaliteit. De toplaag van de Aludoor is maximaal infreesbaar tot 4,2 mm.

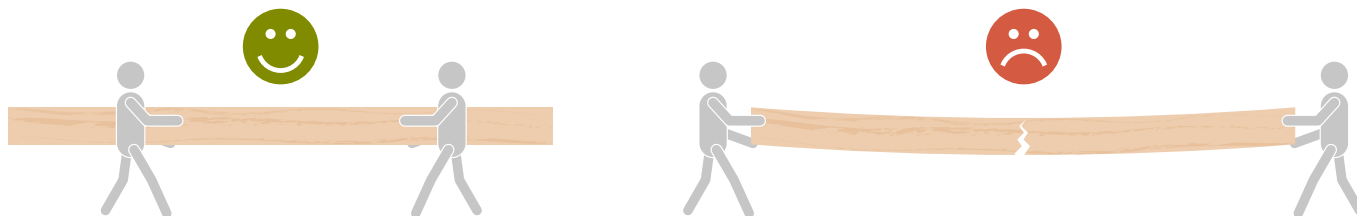
LET OP

Alle Aludeuren dienen toegepast te worden in een sluitend kozijn. In alle andere gevallen dienen de horizontale bovenzijden van het plaatmateriaal afgedekt te worden door middel van een afdekprofiel om vochtintreding te voorkomen.

9. BOEIPLEX XL PRIMED

TRANSPORT

Speciale aandacht en voorzichtigheid is geboden bij het vervoeren en hanteren van de XL-boeidelen, vooral bij de gevingerlaste verbinding.



Door de plaat rechtop te dragen is de kans op breuk minimaal

OPSLAG

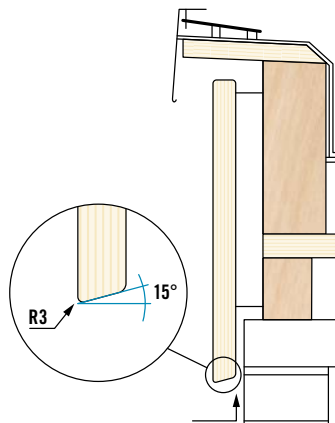
De Boeiplex XL PRIMED platen moeten altijd vlak en droog met voldoende en gelijkmatige ondersteuning in een goed geventileerde ruimte opgeslagen worden. De plaat blijft onbehandeld gevoelig voor vochtopname waardoor deze tijdelijk iets krom kan trekken of kwetsbaar kan zijn voor ribbels en onregelmatigheden in de grondlaag. Bij een normale luchtvochtigheid zullen de onregelmatigheden in de verlaag weer verdwijnen, zodat de plaat afgewerkt kan worden.

LET OP

De grondlaag van de Boeiplex Primed is uitsluitend geschikt om af te werken met een watergedragen verf-systeem.

MONTAGE

Let op: De boeistroken dienen met de lange kant aan de voorzijde gemonteerd te worden zodat eventueel regenwater goed kan aflopen en de lasnaad in het midden van de strook aan de achterzijde komt.



Zorg voor voldoende ventilatie achter de plaat zodat condens sneller kan verdampen en vocht minder kans krijgt in de plaat te trekken. Ook mogen de platen nooit koud op elkaar aangesloten worden maar zorg voor een tussenruimte van 10 mm, zodat er genoeg mogelijkheid tot ventilatie en dilatatie ontstaat.

10. PRODUCTREEKS

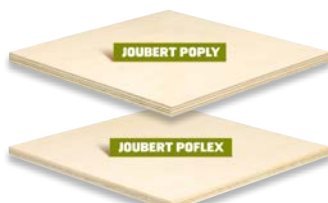
Joubert OKOUMÉ

Okouplex
Startplex



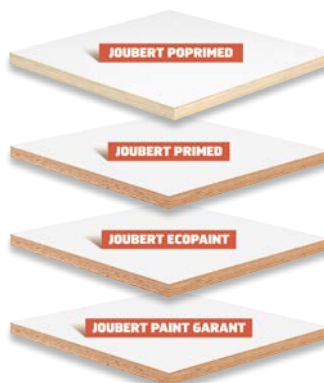
Joubert POPLAR

Joubert Poply
Joubert Poflex



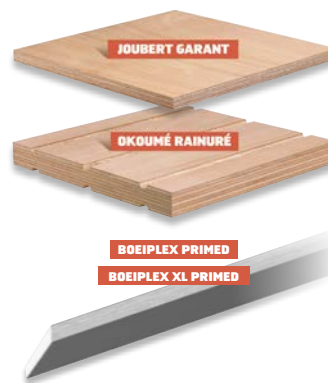
Joubert EXPRESSION

Joubert Poprimed
Joubert Primed
Joubert Ecopaint
Joubert Paint Garant



Joubert FAÇADE PREMIUM

Joubert Garant
Okoumé Rainuré
Boeiplex Primed
Boeiplex XL Primed



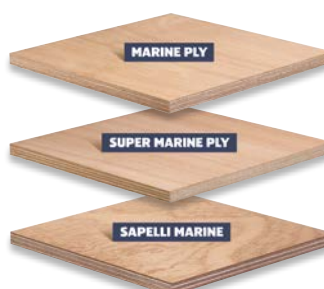
Joubert INDUSTRY

Joubert Poplyfeu
Joubert Panofeu
Joubert Aludoor
Joubert Rubberplex



Joubert MARINE

Marine ply
Super marine ply
Sapelli marine



JOUBERT PLYWOOD DIGITALE ONDERSTEUNING

- ✓ PRODUCTREEKS
- ✓ TOEPASSINGEN
- ✓ CERTIFICATEN - KWALITEIT
- ✓ ECO-MILIEU
- ✓ DIENSTEN
- ✓ JOUBERT GROUP
- ✓ PRO AREA :
JOUBERT PARTNER

Een overzicht van al onze producten, technische informatie en verschillende toepassingen van het Joubert multiplex vindt u op onze website.

joubert-group.com

ONZE HANDELSAGENT
IN NEDERLAND
Tel.: 03 18 51 52 12

COMMERCIËLE AFDELING
FRANKRIJK
Tel.: + 33 (0)5 45 21 62 23

JOUBERT
PLYWOOD